

<b>EDICIÓN N°</b>	2
<b>REVISIÓN N°</b>	3
<b>FECHA</b>	25/04/2019
<b>CLAVE</b>	081812



**DESCRIPCIÓN**

Seguetas de acero de alta velocidad, templadas bajo atmosfera inerte con alto rendimiento de corte. La segueta Sukiwave presenta una dureza en cada diente de 63 HRC lo cual la hace una segueta especial para el mercado exigente, es de alto rendimiento y un cuerpo rígido.

**PAÍS DE ORIGEN:**

- México

**ACABADO:**

- Gris / azul.

**CARACTERÍSTICAS:**

- Dureza de diente de 63-65HRC
- Acero de alta calidad
- Acero de alta velocidad

**APLICACIONES:**

- Uso versátil en la industrial en general (áreas de mantenimiento, producción, Herrería, plomería, electricidad, etc.)
- Para materiales solidos.

**ESPECIFICACIONES:**

CLAVE	DIENTES POR PULGADA	LARGO	ANCHO	TRABA	PESO
081812	18	12"	1/2"	ONDULADO	17 GRS.

**VENTAJAS**

- Tratamiento térmico con equipo de alta tecnología, garantizando un cuerpo rígido con una excelente dureza.
- Versatilidad en corte de materiales
- Exclusivo diseño de los dientes y trabado, con lo que se logran cortes rápidos y precisos.

<b>EDICIÓN N°</b>	2	<b>FECHA</b>	25/04/2019
<b>REVISIÓN N°</b>	3	<b>CLAVE</b>	081812

**NORMA DE EMPAQUE:**

- No aplica.

**MATERIAL DE FABRICACIÓN:**

- Acero de alta velocidad.

**NORMA DE FABRICACIÓN:**

- ISO 9001.
- ISO 14001.

**PROCESO DE FABRICACIÓN:**

- Maquinado.
- Tratamiento térmico.
- Pintado.
- Impresión.

**PRUEBAS DE CALIDAD**

- Pruebas de corte.
- Prueba de dureza.

**TAMAÑO DE LA MUESTRA**

- Determinado por la tabla Military Standard 105E

**INFORMACIÓN ADICIONAL**

- Composición química**

Acero alta velocidad		
Carbono	C	0.95 - 1.03%
Silicio	Si	0.15 – 0.45 %
Manganeso	Mn	0.20 – 0.40 %
Fósforo	P	0.030 % máx.
Azufre	S	0.030 % máx.
Cromo	Cr	3.80 – 4.50 %
Molibdeno	Mo	2.50 – 2.90 %
Vanadio	V	2.20 – 2.50 %
Tungsteno	W	2.70 – 3.00 %