

| | |
|--------------------|------------|
| EDICIÓN N° | 2 |
| REVISIÓN N° | 3 |
| FECHA | 25/04/2019 |
| CLAVE | 082412 |



DESCRIPCIÓN

Seguetas de acero de alta velocidad, templadas bajo atmosfera inerte con alto rendimiento de corte. La segueta presenta una dureza uniforme entre el cuerpo y los dientes de 63-65 HRC lo cual la hace una segueta especial para el mercado exigente, es de alto rendimiento y un cuerpo rígido.

PAÍS DE ORIGEN:

- México

ACABADO:

- Gris / azul.

CARACTERÍSTICAS:

- Dureza de dientes y cuerpo de 63-65HRC
- Acero de alta calidad
- Acero de alta velocidad

APLICACIONES:

- Uso versátil en la industrial en general (áreas de mantenimiento, producción, Herrería, plomería, electricidad, etc.)
- Para materiales tubulares.

ESPECIFICACIONES:

| CLAVE | DIENTES POR PULGADA | LARGO | ANCHO | TRABA | PESO |
|--------|---------------------|-------|-------|----------|---------|
| 082412 | 24 | 12" | 1/2" | ONDULADO | 17 GRS. |

VENTAJAS

- Tratamiento térmico con equipo de alta tecnología, garantizando un cuerpo rígido con una excelente dureza.
- Versatilidad en corte de materiales
- Exclusivo diseño de los dientes y trabado, con lo que se logran cortes rápidos y precisos.

| | | | |
|--------------------|---|--------------|------------|
| EDICIÓN N° | 2 | FECHA | 25/04/2019 |
| REVISIÓN N° | 3 | CLAVE | 082412 |

| | |
|--|--|
| NORMA DE EMPAQUE: | MATERIAL DE FABRICACIÓN: |
| <ul style="list-style-type: none"> No aplica. | <ul style="list-style-type: none"> Acero de alta velocidad. |
| NORMA DE FABRICACIÓN: | PROCESO DE FABRICACIÓN: |
| <ul style="list-style-type: none"> ISO 9001. ISO 14001. | <ul style="list-style-type: none"> Maquinado. Tratamiento térmico. Pintado. Impresión. |
| PRUEBAS DE CALIDAD | TAMAÑO DE LA MUESTRA |
| <ul style="list-style-type: none"> Pruebas de corte. Prueba de dureza. | <ul style="list-style-type: none"> Determinado por la tabla Military Standard 105E |

INFORMACIÓN ADICIONAL

• **Composición química**

| Acero alta velocidad | | |
|----------------------|----|---------------|
| Carbono | C | 0.95 - 1.03% |
| Silicio | Si | 0.15 – 0.45 % |
| Manganeso | Mn | 0.20 – 0.40 % |
| Fósforo | P | 0.030 % máx. |
| Azufre | S | 0.030 % máx. |
| Cromo | Cr | 3.80 – 4.50 % |
| Molibdeno | Mo | 2.50 – 2.90 % |
| Vanadio | V | 2.20 – 2.50 % |
| Tungsteno | W | 2.70 – 3.00 % |