

EDICIÓN N°	1
REVISIÓN N°	1
FECHA	08/06/2020
CLAVE	110204M



### DESCRIPCIÓN

ELECTRODO E 6011 5/32 " 10KG. Este es un electrodo fuertemente revestido para soldar aceros de bajo carbón. Sus características de alta penetración y rápida solidificación del metal depositado, permite soldar en toda posición. Su revestimiento permite un encendido inmediato y un re encendido instantáneo, con lo que se logra que el electrodo se consuma en su totalidad sin que se queme el fundente.

### PAÍS DE ORIGEN:

México.

### ACABADO:

- Fundente blanco.

### CARACTERÍSTICAS:

- Poca escoria.
- Gran penetración.
- Suelda en toda posición
- Buen acabado.
- C. C. – C. A. – Polaridad Invertida

### APLICACIONES:

- Fabricación de calderas.
- Estructuras de acero.
- Maquinaria agrícola.

### ESPECIFICACIONES:

CLAVE	Ø	LONGITUD	CLASIFICACIÓN (AWS)	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN	LÍMITE ELÁSTICO	ELONGACIÓN
110204M	5/32"	14"	6011	50 KG/MM2 (71000 PSI)	44 KG/MM2 (62000 PSI)	26%

### VENTAJAS

- Gran capacidad de soldado,
- Excelente elongación.
- Excelente resistencia.

**EDICIÓN N°** 1 **FECHA** 08/06/2020

**REVISIÓN N°** 1 **CLAVE** 110204M

**NORMA DE EMPAQUE:**

- No aplica.

**MATERIAL DE FABRICACIÓN:**

- Varilla de acero.
- Revestimiento.

**NORMA DE FABRICACIÓN:**

- AWS A5.1/2004

**PROCESO DE FABRICACIÓN:**

- Revestido.
- Corte.
- Empaque.

**PRUEBAS DE CALIDAD**

- Prueba en arco eléctrico: Ignición y re-ignición.
- Prueba de NO-adhesión en el metal durante su aplicación.

**TAMAÑO DE LA MUESTRA**

- Determinado por la tabla Militar Standard 105E.

**INFORMACIÓN ADICIONAL**

Medidas disponibles y Amperaje recomendado			
DIAMETRO	2.4 mm (3/32")	3.2 mm (1/8")	3.9 mm (5/32")
AMPERAJE	40 – 80	75 - 125	110 - 170