

EDICIÓN N°	2
REVISIÓN N°	2
FECHA	20/09/2019
CLAVE	110432

DESCRIPCIÓN

Lima MILL bastarda plana de 10", ideal para realizar trabajos de desbaste, especialmente para talleres debido a su versatilidad. Gracias a su fabricación y dureza proporciona excelente durabilidad y un gran desempeño.



PAÍS DE ORIGEN:

- India.

ACABADO:

- Templado y Revenido.

CARACTERÍSTICAS:

- Lima con ángulo de ataque para facilitar el afilado de herramienta.

APLICACIONES:

- Ideal para el mecánico y talleres debido a su versatilidad.

ESPECIFICACIONES:

CLAVE	TIPO DE LIMA	LONGITUD DEL CUERPO	ANCHO MÁXIMO.	DUREZA (HRC)	PESO
110432	MILL Bastarda	10"	25 mm	62-66	207 grs.

VENTAJAS

- Picado en la superficie en un solo sentido lo que le permite afilar.
- Mayor durabilidad y menos desgaste.

EDICIÓN N°	2	FECHA	20/09/2019
REVISIÓN N°	2	CLAVE	110432

NORMA DE EMPAQUE:	MATERIAL DE FABRICACIÓN:
<ul style="list-style-type: none"> No aplica. 	<ul style="list-style-type: none"> Acero para herramientas tipo W 1,35 - 1,40% de Carbono
NORMA DE FABRICACIÓN:	PROCESO DE FABRICACIÓN:
<ul style="list-style-type: none"> No aplica 	<ul style="list-style-type: none"> Templado Revenido
PRUEBAS DE CALIDAD	TAMAÑO DE LA MUESTRA
<ul style="list-style-type: none"> Desgaste. Visual. 	<ul style="list-style-type: none"> Determinado por la tabla Military Standard 105E

INFORMACIÓN ADICIONAL

Recomendaciones para su uso

- Al limar, ponga los pies, cuerpo y brazos en posición correcta.
- Use toda la superficie de la lima durante el limado.
- Use solamente un lado de la lima y el otro cuando esté gastado el primero.
- Desbaste primero toda la superficie y luego haga el acabado.
- Seleccione la longitud de la lima, teniendo en cuenta la extensión de la superficie que se vaya a limar.
- Cuando haya que limar más de 0,5 mm de espesor, utilice una lima bastarda.
- No debe usar limas bastardas para quitar rebabas.
- Cuando haya que limar menos de 0,5 mm de espesor, use una lima musa.
- No debe usar limas musas para limar materiales blandos como; cobre, plomo, bronce, cinc, etcétera.
- Para espesores menores de 0,2 mm debe usar una lima doble.
- No debe usar limas finas para limar piezas en bruto.
- Coloque siempre las limas del lado derecho del tornillo de banco.
- No debe colocar las limas unas sobre otras. Limpie las limas antes de guardarlas.

Longitud del cuerpo C: 10"

Largo del mango B: 60 mm.

Ancho del cuerpo A: 25 mm.

Ancho del cuerpo D: 19,4 mm.

Espesor: 4,4 mm.

Dureza (HRC): 62-66

Peso: 207 grs.

Tipos de Lima

NOMBRE	SECCIÓN	NOMBRE	SECCIÓN
Triángulo Pesado		Media Caña	
Triángulo Regular		Mill Bastard	
Triángulo Delgado		Moto-sierra	
Plana		Pitsaw	
Redonda		Doble Punta	
Escofina		Hojalatero	

