

| | |
|--------------------|------------|
| EDICIÓN N° | 2 |
| REVISIÓN N° | 2 |
| FECHA | 08/07/2019 |
| CLAVE | 110443 |

DESCRIPCIÓN

Lima plana bastarda de 10", ideal para realizar trabajos de desbaste, especialmente para talleres y la industria debido a su versatilidad. Gracias a su fabricación y dureza proporciona excelente durabilidad y un gran desempeño.



PAÍS DE ORIGEN:

- India.

ACABADO:

- Templado y Revenido.

CARACTERÍSTICAS:

- Fabricada en grano bastardo y muzzo.
- Sin mango.

APLICACIONES:

- Para mecánicos, talleres e industria en general.

ESPECIFICACIONES:

| Clave | Tipo de lima | Longitud del cuerpo | Ancho máximo. | Dureza (HRC) | Peso |
|--------|--------------|---------------------|---------------|--------------|----------|
| 110443 | Bastarda | 10" | 25mm | 62-66 | 210 grs. |

VENTAJAS

- Durabilidad.
- Menor desgaste.
- Mayor eficiencia.
- Con cola o espiga para inserción de mango.

| | | | |
|--------------------|---|--------------|------------|
| EDICIÓN N° | 2 | FECHA | 08/07/2019 |
| REVISIÓN N° | 2 | CLAVE | 110443 |

| | |
|--|--|
| NORMA DE EMPAQUE: | MATERIAL DE FABRICACIÓN: |
| <ul style="list-style-type: none"> No aplica. | <ul style="list-style-type: none"> Acero para herramientas tipo W 1,35 - 1,40% de Carbono |
| NORMA DE FABRICACIÓN: | PROCESO DE FABRICACIÓN: |
| <ul style="list-style-type: none"> No aplica | <ul style="list-style-type: none"> Templado Revenido |
| PRUEBAS DE CALIDAD | TAMAÑO DE LA MUESTRA |
| <ul style="list-style-type: none"> Desgaste. Visual. | <ul style="list-style-type: none"> Determinado por la tabla Military Standard 105E |

INFORMACIÓN ADICIONAL

Recomendaciones para su uso

- Al limar, ponga los pies, cuerpo y brazos en posición correcta.
- Use toda la superficie de la lima durante el limado.
- Use solamente un lado de la lima y el otro cuando esté gastado el primero.
- Desbaste primero toda la superficie y luego haga el acabado.
- Seleccione la longitud de la lima, teniendo en cuenta la extensión de la superficie que se vaya a limar.
- Cuando haya que limar más de 0,5 mm de espesor, utilice una lima bastarda.
- No debe usar limas bastardas para quitar rebabas.
- Cuando haya que limar menos de 0,5 mm de espesor, use una lima musa.
- No debe usar limas musas para limar materiales blandos como; cobre, plomo, bronce, cinc, etcétera.
- Para espesores menores de 0,2 mm debe usar una lima doble.
- No debe usar limas finas para limar piezas en bruto.
- Coloque siempre las limas del lado derecho del tornillo de banco.
- No debe colocar las limas unas sobre otras. Limpie las limas antes de guardarlas.

Tipos de Lima

| NOMBRE | SECCIÓN | NOMBRE | SECCIÓN |
|-------------------|---------|--------------|---------|
| Triángulo Pesado | | Media Caña | |
| Triángulo Regular | | Mill Bastard | |
| Triángulo Delgado | | Moto-sierra | |
| Plana | | Pitsaw | |
| Redonda | | Doble Punta | |
| Escofina | | Hojalatero | |