

|                    |            |
|--------------------|------------|
| <b>EDICIÓN N°</b>  | 2          |
| <b>REVISIÓN N°</b> | 2          |
| <b>FECHA</b>       | 08/07/2019 |
| <b>CLAVE</b>       | 110448     |

**DESCRIPCIÓN**

Lima plana muza de 8", ideal para realizar trabajos de desbaste, especialmente para talleres y la industria debido a su versatilidad. Gracias a su fabricación y dureza proporciona excelente durabilidad y un gran desempeño.



**PAÍS DE ORIGEN:**

- India.

**ACABADO:**

- Templado y Revenido.

**CARACTERÍSTICAS:**

- Fabricada en grano bastardo y muzo.
- Sin mango.

**APLICACIONES:**

- Para mecánicos, talleres e industria en general.

**ESPECIFICACIONES:**

| Clave  | Tipo de lima | Longitud del cuerpo | Ancho máximo. | Dureza (HRC) | Peso     |
|--------|--------------|---------------------|---------------|--------------|----------|
| 110448 | Muza         | 8"                  | 20.2mm        | 62-66        | 123 grs. |

**VENTAJAS**

- Durabilidad.
- Menor desgaste.
- Mayor eficiencia.
- Doble picado para mejor desbaste.
- Con cola o espiga para inserción de mango.

|                    |   |              |            |
|--------------------|---|--------------|------------|
| <b>EDICIÓN N°</b>  | 2 | <b>FECHA</b> | 08/07/2019 |
| <b>REVISIÓN N°</b> | 2 | <b>CLAVE</b> | 110448     |

|  |  |
|--|--|
| <b>NORMA DE EMPAQUE:</b>   | <b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>  |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>No aplica.</li> </ul>                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Acero para herramientas tipo W 1,35 - 1,40% de Carbono</li> </ul> |
| <b>NORMA DE FABRICACIÓN:</b>   | <b>PROCESO DE FABRICACIÓN:</b>   |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>No aplica</li> </ul>                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>Templado</li> <li>Revenido</li> </ul>                             |
| <b>PRUEBAS DE CALIDAD</b>  | <b>TAMAÑO DE LA MUESTRA</b>  |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>Desgaste.</li> <li>Visual.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Determinado por la tabla Military Standard 105E</li> </ul>        |

**INFORMACIÓN ADICIONAL**

**Recomendaciones para su uso**

- Al limar, ponga los pies, cuerpo y brazos en posición correcta.
- Use toda la superficie de la lima durante el limado.
- Use solamente un lado de la lima y el otro cuando esté gastado el primero.
- Desbaste primero toda la superficie y luego haga el acabado.
- Seleccione la longitud de la lima, teniendo en cuenta la extensión de la superficie que se vaya a limar.
- Cuando haya que limar más de 0,5 mm de espesor, utilice una lima bastarda.
- No debe usar limas bastardas para quitar rebabas.
- Cuando haya que limar menos de 0,5 mm de espesor, use una lima musa.
- No debe usar limas musas para limar materiales blandos como; cobre, plomo, bronce, cinc, etcétera.
- Para espesores menores de 0,2 mm debe usar una lima doble.
- No debe usar limas finas para limar piezas en bruto.
- Coloque siempre las limas del lado derecho del tornillo de banco.
- No debe colocar las limas unas sobre otras. Limpie las limas antes de guardarlas.

**Tipos de Lima**

| NOMBRE            | SECCIÓN | NOMBRE       | SECCIÓN |
|-------------------|---------|--------------|---------|
| Triángulo Pesado  |         | Media Caña   |         |
| Triángulo Regular |         | Mill Bastard |         |
| Triángulo Delgado |         | Moto-sierra  |         |
| Plana             |         | Pitsaw       |         |
| Redonda           |         | Doble Punta  |         |
| Escofina          |         | Hojalatero   |         |