

EDICIÓN N°	2
REVISIÓN N°	2
FECHA	08/07/2019
CLAVE	110456



DESCRIPCIÓN

Lima redonda bastarda 10", ideal para realizar trabajos de desbaste, especialmente para cerrajeros y mecánicos. Gracias a su fabricación y dureza proporciona excelente durabilidad y un gran desempeño.

PAÍS DE ORIGEN:

- India.

ACABADO:

- Templado y Revenido.

CARACTERÍSTICAS:

- Picado en espiral para un mejor desbaste de material.

APLICACIONES:

- Para mecánicos y cerrajeros.

ESPECIFICACIONES:

Clave	Tipo de lima	Longitud del cuerpo	Diámetro.	Dureza (HRC)	Peso
110456	Bastarda	10"	.370"	62-66	163 grs.

VENTAJAS

- Durabilidad.
- Menor desgaste.
- Mayor eficiencia.
- Picado en espiral para mejor desbaste.
- Con cola o espiga para inserción de mango.

EDICIÓN N°	2	FECHA	08/07/2019
REVISIÓN N°	2	CLAVE	110456

NORMA DE EMPAQUE:	MATERIAL DE FABRICACIÓN:
<ul style="list-style-type: none"> No aplica. 	<ul style="list-style-type: none"> Acero para herramientas tipo W 1,35 - 1,40% de Carbono
NORMA DE FABRICACIÓN:	PROCESO DE FABRICACIÓN:
<ul style="list-style-type: none"> No aplica 	<ul style="list-style-type: none"> Templado Revenido
PRUEBAS DE CALIDAD	TAMAÑO DE LA MUESTRA
<ul style="list-style-type: none"> Desgaste. Visual. 	<ul style="list-style-type: none"> Determinado por la tabla Military Standard 105E

INFORMACIÓN ADICIONAL

Recomendaciones para su uso

- Al limar, ponga los pies, cuerpo y brazos en posición correcta.
- Use toda la superficie de la lima durante el limado.
- Use solamente un lado de la lima y el otro cuando esté gastado el primero.
- Desbaste primero toda la superficie y luego haga el acabado.
- Seleccione la longitud de la lima, teniendo en cuenta la extensión de la superficie que se vaya a limar.
- Cuando haya que limar más de 0,5 mm de espesor, utilice una lima bastarda.
- No debe usar limas bastardas para quitar rebabas.
- Cuando haya que limar menos de 0,5 mm de espesor, use una lima musa.
- No debe usar limas musas para limar materiales blandos como; cobre, plomo, bronce, cinc, etcétera.
- Para espesores menores de 0,2 mm debe usar una lima doble.
- No debe usar limas finas para limar piezas en bruto.
- Coloque siempre las limas del lado derecho del tornillo de banco.
- No debe colocar las limas unas sobre otras. Limpie las limas antes de guardarlas.

Tipos de Lima

NOMBRE	SECCIÓN	NOMBRE	SECCIÓN
Triángulo Pesado		Media Caña	
Triángulo Regular		Mill Bastard	
Triángulo Delgado		Moto-sierra	
Plana		Pitsaw	
Redonda		Doble Punta	
Escofina		Hojalatero	