

| | |
|--------------------|------------|
| EDICIÓN N° | 2 |
| REVISIÓN N° | 2 |
| FECHA | 17/09/2019 |
| CLAVE | 140802 |

DESCRIPCIÓN

Herramienta manual de uso general para sujetar y girar. Se usan para sujetar cualquier tipo de material, son usadas frecuentemente por los mecánicos automotrices para manipular, doblar o sujetar cualquier tipo de piezas metálicas de diferentes materiales durante la reparación de un automóvil.



PAÍS DE ORIGEN:

- China

ACABADO:

- Microterminado cromado.

CARACTERÍSTICAS:

- Fabricadas en cromo vanadio.
- Excelente agarre.

APLICACIONES:

- Para trabajo mecánico

ESPECIFICACIONES:

| CLAVE | TIPO | PESO | LARGO | ANCHO | DUREZA DE MORDAZA Y CUERPO (HRC) |
|--------|------|----------|---------|----------|----------------------------------|
| 140802 | 8" | 332 GRS. | 205 MM. | 10,8 MM. | 46 |

VENTAJAS

- Mango forjado con doble aislamiento.
- Mango antiderrapante de TPR.
- Aditamento para extender la apertura de la mordaza.
- Mordazas templadas y alineadas.

| | | | |
|--------------------|---|--------------|------------|
| EDICIÓN N° | 2 | FECHA | 17/09/2019 |
| REVISIÓN N° | 2 | CLAVE | 140802 |

| | |
|--|--|
| NORMA DE EMPAQUE: | MATERIAL DE FABRICACIÓN: |
| <ul style="list-style-type: none"> No aplica. | <ul style="list-style-type: none"> Cromo vanadio. Mango antiderrapante TPR. |
| NORMA DE FABRICACIÓN: | PROCESO DE FABRICACIÓN: |
| <ul style="list-style-type: none"> No aplica. | <ul style="list-style-type: none"> Forjado Maquinado Tratamiento térmico. |
| PRUEBAS DE CALIDAD | TAMAÑO DE LA MUESTRA |
| <ul style="list-style-type: none"> Dureza de mordaza Pruebas funcionales | <ul style="list-style-type: none"> Determinado por la tabla Militar Standard 105E. |

INFORMACIÓN ADICIONAL

DIMENSIONES

Tipo: 8"

A: 49,5 mm

B: 32,5 mm

C: 10,8 mm

D: 100 mm

L: 205 mm

Dureza de mordaza (HRC): 46

Dureza de cuerpo (HRC): 46

Peso: 332 grs.

